



240212050067

CHJC-BG-002

第1页 共6页

检 测 报 告

报告编号 BG260626-WRY-Q-001

委 托 单 位 _____ 天津市万达轮胎集团有限公司 _____

委托单位联系方式 _____ 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路 _____

检 测 内 容 _____ 废气检测 _____

天津昶海环境监测服务有限公司



6.1.2 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2026.06.26	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.67	3.06	2.11	2.61	0.14	--
	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 进口 2			2.20	3.06	3.15	2.80	0.11	--
	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 出口			0.70	0.72	1.19	0.87	0.070	70.8

6.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20

6.2.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况 炼胶工艺 正常运行
	40	2.8	47753	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	38	2.8	55723	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	35	2.7	106472	

6.2.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2026.06.26	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	7.61	7.11	8.00	7.57	0.36	--
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 进口 2			2.53	1.88	2.67	2.36	0.13	--
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 出口			0.68	0.85	0.82	0.78	0.083	83.1

6.3 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11

6.3.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 参数检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况 炼胶工艺 正常运行
	40	2.6	15118	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	35	2.6	14277	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	26	2.8	31257	

6.3.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2026.06.27	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	4.69	4.47	4.35	4.50	0.068	--
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 进口 2			6.52	6.63	6.88	6.68	0.095	--
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 出口			1.98	1.34	1.20	1.51	0.047	71.2

6.4 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12

6.4.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 检测结果

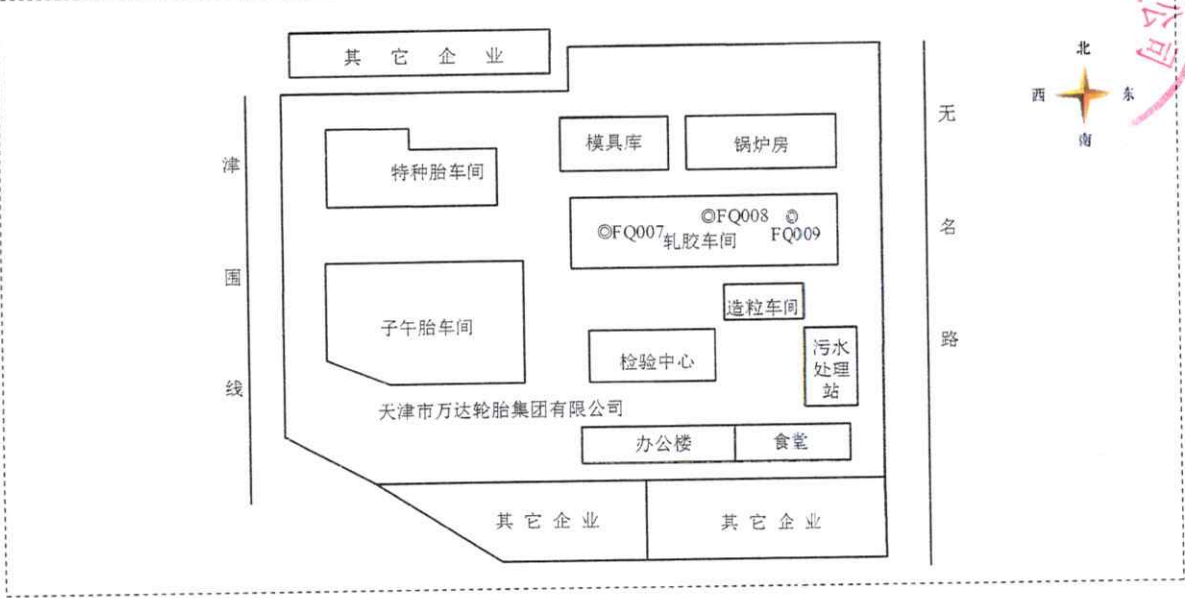
入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况 炼胶工艺 正常运行
	36	2.5	4667	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	43	2.7	18369	
出废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	32	2.6	26358	

以下空白后续部分见下页

6.4.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2026.06.27	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	8.35	8.51	8.33	8.40	0.039	--
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 进口 2			3.51	3.46	3.46	3.48	0.064	--
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 出口			1.17	0.88	1.18	1.08	0.028	72.8

七、检测点位示意图



报告编制: 张

审核: 张

批准: 张

报告日期: 2026 年 07 月 02 日