



240212050067

CHJC-BG-002

第 1 页 共 7 页

检 测 报 告

报告编号 BG260612-WRY-Q-006

委 托 单 位 天津市万达轮胎集团有限公司

委托单位联系方式 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路

检 测 内 容 废气检测

天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期：2026 年 06 月 12 日

分析日期：2026 年 06 月 12 日-06 月 17 日

二、委托检测内容：见下表

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	臭气浓度 颗粒物 非甲烷总烃 苯系物（苯、甲苯、二甲苯（间，对二甲苯和邻二甲苯）、乙苯、苯乙烯）	臭气浓度 苯系物（苯、甲苯、二甲苯（间，对二甲苯和邻二甲苯）、乙苯、苯乙烯）、 非甲烷总烃 3 次/1 周期； 颗粒物 1 次/1 周期
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒		
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒		

三、检测方法依据

《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》 HJ 1262-2022

《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》 HJ 38-2017

《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017

《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附/气相色谱-质谱法》 HJ 734-2014

四、主要检测使用仪器

YQ3000-C 型 全自动烟尘（气）测试仪	编号：227、114
G5 气相色谱仪	编号：002
电子天平 AUW220D	编号：289
RG-AWS9 恒温恒湿称重系统	编号：173
WHL-65B WHL-系列干燥箱	编号：165
7890B/5975C 气相色谱-质谱联用仪	编号：066

五、废气排放设备

序号	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度（m）
1	轧胶车间	轧胶	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	喷淋塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*
2	轧胶车间	轧胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒		
3	轧胶车间	炼胶、轧胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒		

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

六、检测结果

6.1 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒

6.1.1 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	33	2.5	147091	轧胶工艺 正常运行

6.1.2 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2026.06.12	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	苯	气袋完好 无漏气	0.037	0.110	0.087	0.078	0.011
		甲苯	气袋完好 无漏气	0.161	0.204	0.221	0.195	0.029
		乙苯	气袋完好 无漏气	0.024	0.026	0.029	0.026	3.8×10 ⁻³
		对间二甲苯	气袋完好 无漏气	0.099	0.128	0.096	0.108	0.016
		邻二甲苯	气袋完好 无漏气	0.060	0.063	0.056	0.060	8.8×10 ⁻³
		苯乙烯	气袋完好 无漏气	0.166	0.172	0.188	0.175	0.026
		二甲苯	气袋完好 无漏气	0.160	0.191	0.153	0.168	0.025
		苯系物	气袋完好 无漏气	0.548	0.703	0.677	0.643	0.095
		臭气浓度	气袋完好 无漏气	416 (无量纲)	478 (无量纲)	416 (无量纲)	--	--
		非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	1.27	1.03	1.38	1.23	0.18
		颗粒物	采样头 密封完好	--	--	--	<1.0	0.074
		颗粒物全程序空白	无污染 无破损	--	--	--	0.07	--

注：1.“<XX”表示检测结果低于该方法检出限，“XX”表示该方法检出限的数值；排放速率由检出限一半进行计算。

2.依据 DB12/1353-2024《橡胶制品工业大气污染物排放标准》苯系物包括苯、甲苯、二甲苯、乙苯、和苯乙烯。

以下空白后续部分见下页

6.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒

6.2.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	30	2.2	124051	轧胶工艺 正常运行

6.2.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2026.06.12	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	苯	气袋完好 无漏气	0.064	0.075	0.053	0.064	7.9×10 ⁻³
		甲苯	气袋完好 无漏气	0.043	0.095	0.099	0.079	9.8×10 ⁻³
		乙苯	气袋完好 无漏气	<6×10 ⁻³	<6×10 ⁻³	<6×10 ⁻³	<6×10 ⁻³	3.7×10 ⁻⁴
		对间二甲苯	气袋完好 无漏气	0.062	0.041	0.051	0.051	6.3×10 ⁻³
		邻二甲苯	气袋完好 无漏气	0.033	0.027	0.036	0.032	4.0×10 ⁻³
		苯乙烯	气袋完好 无漏气	0.753	0.643	0.775	0.724	0.090
		二甲苯	气袋完好 无漏气	0.095	0.068	0.087	0.083	0.010
		苯系物	气袋完好 无漏气	0.956	0.879	1.02	0.952	0.12
		臭气浓度	气袋完好 无漏气	416 (无量纲)	478 (无量纲)	478 (无量纲)	--	--
		非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	1.71	1.13	1.39	1.41	0.17
		颗粒物	采样头 密封完好	--	--	--	<1.0	0.062
		颗粒物全程序空白	无污染 无破损	--	--	--	0.06	--

注：1.“<XX”表示检测结果低于该方法检出限，“XX”表示该方法检出限的数值；排放速率由检出限一半进行计算。
2.依据 DB12/1353-2024《橡胶制品工业大气污染物排放标准》苯系物包括苯、甲苯、二甲苯、乙苯、和苯乙烯。

以下空白后续部分见下页

6.3 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒

6.3.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	27	2.5	95360	炼胶、轧胶工艺 正常运行

6.3.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒废气中污染物检测结果

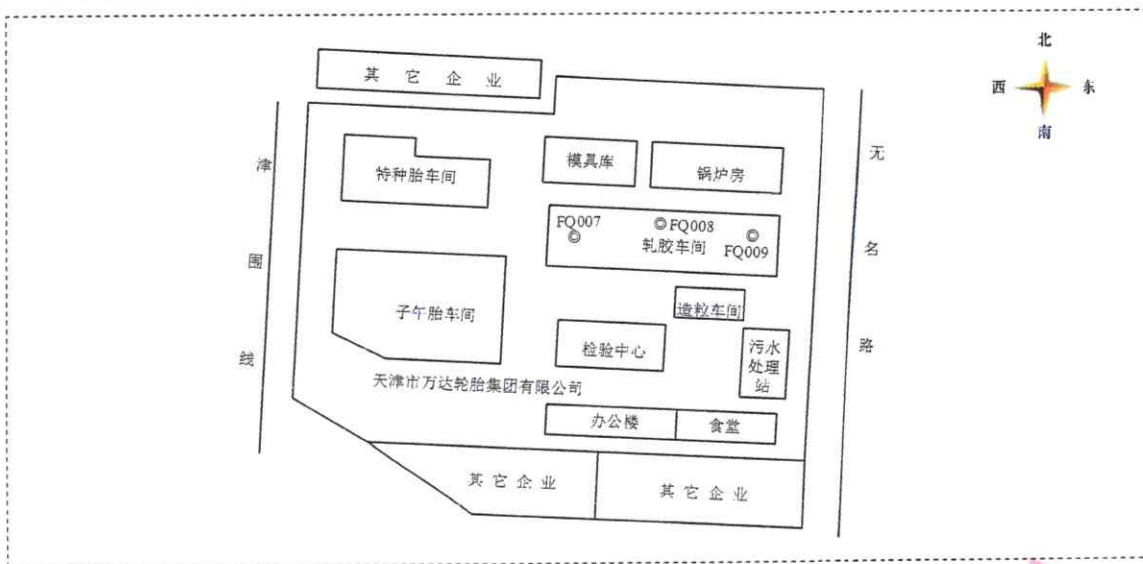
检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2026.06.12	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	苯	气袋完好无漏气	0.080	0.046	<4×10 ⁻³	0.042	4.0×10 ⁻³
		甲苯	气袋完好无漏气	0.304	0.436	0.430	0.390	0.037
		乙苯	气袋完好无漏气	<6×10 ⁻³	<6×10 ⁻³	<6×10 ⁻³	<6×10 ⁻³	2.9×10 ⁻⁴
		对间二甲苯	气袋完好无漏气	0.048	0.033	0.029	0.037	3.5×10 ⁻³
		邻二甲苯	气袋完好无漏气	0.023	0.025	0.025	0.024	2.3×10 ⁻³
		苯乙烯	气袋完好无漏气	0.165	0.149	0.125	0.146	0.014
		二甲苯	气袋完好无漏气	0.071	0.058	0.054	0.061	5.8×10 ⁻³
		苯系物	气袋完好无漏气	0.619	0.688	0.609	0.639	0.061
		臭气浓度	气袋完好无漏气	549 (无量纲)	630 (无量纲)	630 (无量纲)	--	--
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	4.20	1.26	7.58	4.35	0.41
		颗粒物	采样头密封完好	--	--	--	<1.0	0.048
		颗粒物全程序空白	无污染无破损	--	--	--	0.05	--

注：1.“<XX”表示检测结果低于该方法检出限，“XX”表示该方法检出限的数值；排放速率由检出限一半进行计算。

2.依据 DB12/1353-2024 《橡胶制品工业大气污染物排放标准》苯系物包括苯、甲苯、二甲苯、乙苯、和苯乙烯。

以下空白后续部分见下页

七、检测点位示意图



报告编制: 李

审核: 王

批准: 张

报告日期: 2010 年 06 月 12 日