



240212050067

CHJC-BG-002
第1页 共6页

检 测 报 告

报告编号 BG260626-WRY-Q-002

委 托 单 位 _____ 天津市万达轮胎集团有限公司 _____

委托单位联系方式 _____ 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路 _____

检 测 内 容 _____ 废气检测 _____

天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期：2026 年 06 月 26 日
分析日期：2026 年 06 月 27 日

二、委托检测内容：见下表

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17 进出口	非甲烷总烃	3 次/1 周期
	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18 进出口		
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19 进出口		

三、检测方法依据

《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017

四、主要检测采样仪器名称及型号

YQ3000-C 全自动烟尘（气）测试仪 编号：227、143
YQ3000-D 大流量烟尘（气）测试仪 编号：276、348
G5 气相色谱仪 编号：002

五、废气排放设备

序号	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化措施	排气筒高度（m）
1	子午胎	备料、出型、硫化	子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17	喷淋塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*
2	子午胎	硫化	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18		
3	轧胶	炼胶、轧胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19		

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

六、检测结果

6.2 子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17

6.2.1 子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17 检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	生产工况
	41	2.0	53265	备料、出型、硫化工艺正常运行
入口 2 废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	
	31	2.1	29960	
入口 3 废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	
	44.1	2.52	39349	
出口废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	
	32	2.8	116503	

6.2.2 子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度1 (mg/m³)	实测浓度2 (mg/m³)	实测浓度3 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2026.06.26	子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	8.64	8.85	9.24	8.91	0.47	--
	子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17 进口 2			11.7	11.8	7.64	10.3	0.31	--
	子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17 进口 3			10.4	9.47	10.9	10.2	0.16	--
	子午胎车间备料、出型、硫化工艺、检验中心硫化工艺排气筒 P16+P17 出口			0.92	1.55	1.42	1.30	0.15	87.3

6.2 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18

6.2.1 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18 检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况 硫化工艺 正常运行
	46	2.9	37154	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	40	2.4	13764	
入口 3 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	48.4	2.78	64622	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	34	2.9	118340	

6.2.2 子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2026.06.26	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	3.77	3.69	4.75	4.07	0.15	--
	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18 进口 2			4.55	3.39	3.78	3.91	0.054	--
	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18 进口 3			5.01	2.52	3.72	3.75	0.24	--
	子午胎车间硫化工艺 FQ006 排气筒 P18 出口			0.87	0.90	0.91	0.90	0.11	75.2

6.3 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19

6.3.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19 检测结果

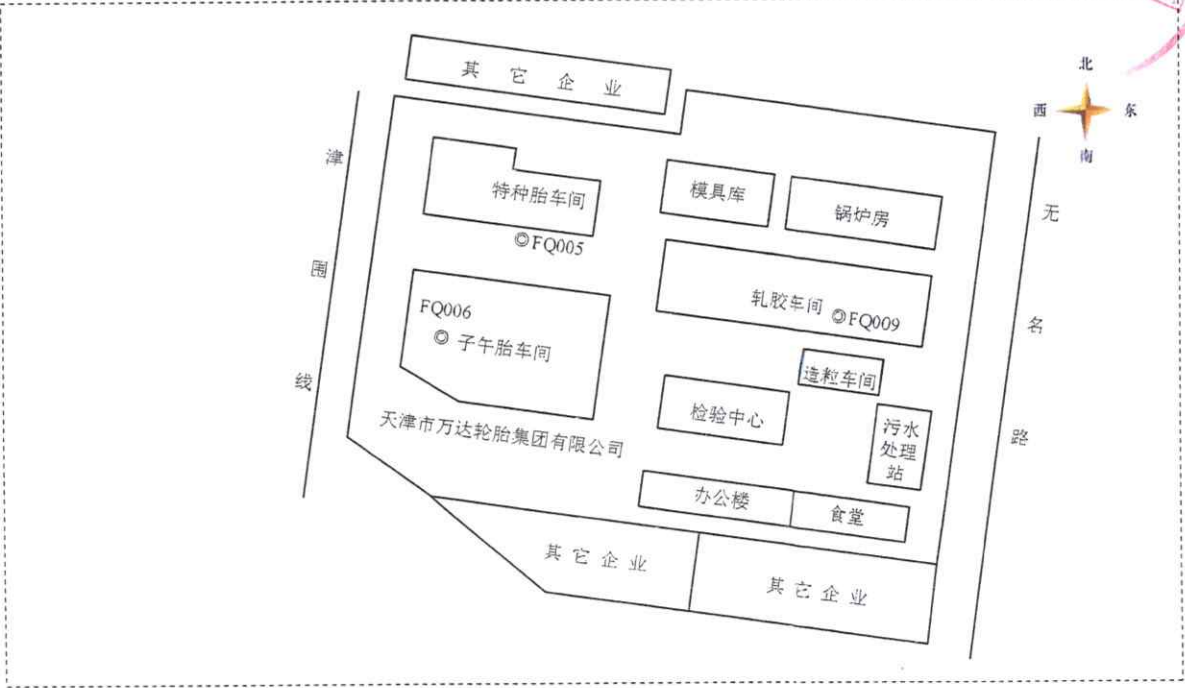
入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	炼胶、轧胶工艺正常运行
	43	2.7	32059	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	39	2.8	12244	
入口 3 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	42.6	2.74	15324	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	28	3.0	58105	

以下空白后续部分见下页

6.1.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	小时 平均值 (mg/m³)	排放 速率 (kg/h)	净化 效率 (%)
2026.06.26	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.82	5.42	4.13	3.79	0.12	--
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19 进口 2			6.20	5.55	3.89	5.21	0.064	--
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19 进口 3			4.03	3.90	3.16	3.70	0.057	--
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P19 出口			0.81	0.55	0.92	0.76	0.044	81.7

七、检测点位示意图



报告编制: 张

审核: 张

批准: 张

报告日期: 2026 年 07 月 03 日