



240212050067

CHJC-BG-002

第 1 页 共 6 页

检测报告

报告编号 BG260120-WRY-Q-004

委 托 单 位 _____ 天津市万达轮胎集团有限公司 _____

委托单位联系方式 _____ 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路 _____

检 测 内 容 _____ 废气检测 _____



天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期：2026 年 01 月 20 日

分析日期：2026 年 01 月 20 日-01 月 23 日

二、委托检测内容：见下表

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	轧胶车间轧胶大链生产线 排气筒 FQ008	臭气浓度 颗粒物 非甲烷总烃	臭气浓度 苯系物（苯、甲苯、二甲苯（间，对二甲苯和邻二甲苯）、乙苯、苯乙烯） 3 次/1 周期；
	轧胶车间轧胶 270 生产线 排气筒 FQ009	苯系物（苯、甲苯、二甲苯（间，对二甲苯和邻二甲苯）、乙苯、苯乙烯）	颗粒物 1 次/1 周期； 非甲烷总烃 4 次/1 周期

三、检测方法依据

《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》 HJ 1262-2022

《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》 HJ 38-2017

《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017

《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱法-质谱法》
HJ734-2014

四、主要检测使用仪器

YQ3000-C 全自动烟尘（气）测试仪	编号：114
G5 气相色谱仪	编号：002
电子天平 AUW220D	编号：289
RG-AWS9 恒温恒湿称重系统	编号：173
WHL-65B WHL-系列干燥箱	编号：165
7890B/5975C 气相色谱-质谱联用仪	编号：066

五、废气排放设备

序号	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度（m）
1	轧胶车间	轧胶	轧胶车间轧胶大链生产线 排气筒 FQ008	喷淋塔+活性炭吸附脱附 催化燃烧	30*
3	轧胶车间	炼胶、轧胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 排气筒 FQ009		

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

六、检测结果

6.1 轧胶车间轧胶大链生产线排气筒 FQ008

6.1.1 轧胶车间轧胶大链生产线排气筒 FQ008 参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	6	1.1	83166	轧胶工艺 正常运行

6.1.2 轧胶车间轧胶大链生产线排气筒 FQ008 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	实测浓度 4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2026.01.20	轧胶车间轧胶大链生产线排气筒 FQ008	苯	气袋完好 无漏气	0.063	0.067	0.089	--	0.073	6.1×10 ⁻³
		甲苯	气袋完好 无漏气	0.195	0.200	0.308	--	0.234	0.019
		乙苯	气袋完好 无漏气	0.056	0.060	0.087	--	0.068	5.7×10 ⁻³
		对间二甲苯	气袋完好 无漏气	0.329	0.339	0.402	--	0.357	0.030
		邻二甲苯	气袋完好 无漏气	0.103	0.108	0.140	--	0.117	9.7×10 ⁻³
		苯乙烯	气袋完好 无漏气	<4×10 ⁻³	<4×10 ⁻³	0.020	--	7×10 ⁻³	5.8×10 ⁻⁴
		二甲苯	气袋完好 无漏气	0.432	0.447	0.540	--	0.473	0.039
		苯系物	气袋完好 无漏气	0.743	0.775	1.04	--	0.853	0.071
		臭气浓度	气袋完好 无漏气	549 (无量纲)	478 (无量纲)	549 (无量纲)	--	--	--
		非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	4.81	3.70	3.75	2.95	3.80	0.32
		颗粒物	采样头 密封完好	--	--	--	--	<1.0	0.042
		颗粒物全程序空白	无污染 无破损	--	--	--	--	0.05	--

注: “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计

以下空白后续部分见下页

6.2 轧胶车间轧胶 270 生产线排气筒 FQ009

6.2.1 轧胶车间轧胶 270 生产线排气筒 FQ009 参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	4	1.0	78023	炼胶、轧胶工艺 正常运行

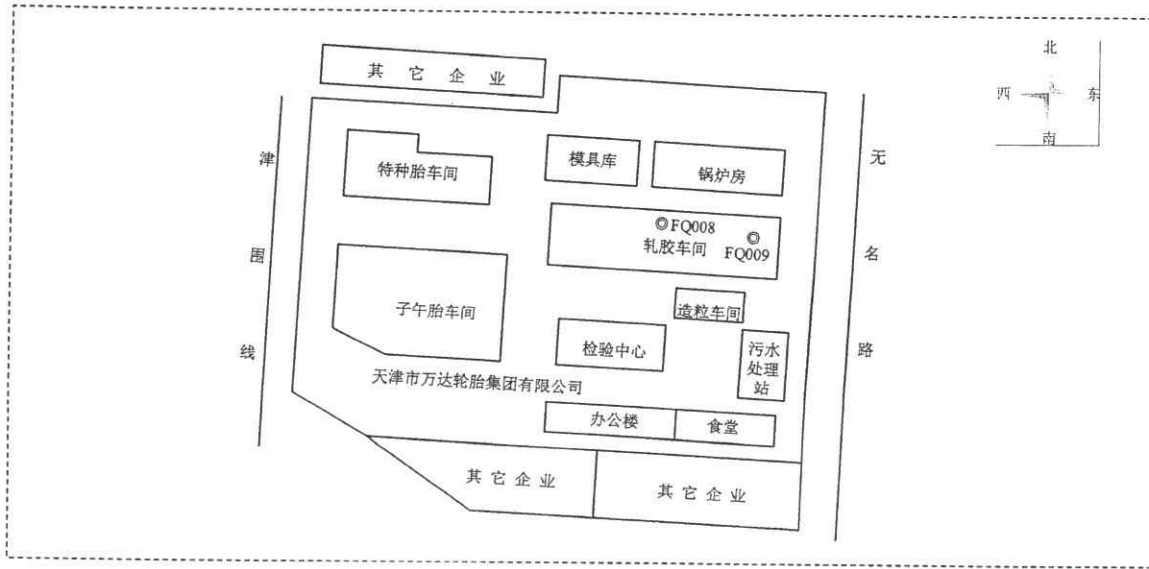
6.2.2 轧胶车间轧胶 270 生产线排气筒 FQ009 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m³)	实测浓度 2 (mg/m³)	实测浓度 3 (mg/m³)	实测浓度 4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2026.01.20	轧胶车间轧胶 270 生产线排气筒 FQ009	苯	气袋完好 无漏气	0.068	0.066	0.037	--	0.057	4.4×10 ⁻³
		甲苯	气袋完好 无漏气	0.288	0.331	0.395	--	0.338	0.026
		乙苯	气袋完好 无漏气	0.050	0.064	0.067	--	0.060	4.7×10 ⁻³
		对间二甲苯	气袋完好 无漏气	0.311	0.366	0.358	--	0.345	0.027
		邻二甲苯	气袋完好 无漏气	0.075	0.092	0.096	--	0.088	6.9×10 ⁻³
		苯乙烯	气袋完好 无漏气	<4×10 ⁻³	<4×10 ⁻³	<4×10 ⁻³	--	<4×10 ⁻³	1.6×10 ⁻⁴
		二甲苯	气袋完好 无漏气	0.387	0.458	0.455	--	0.433	0.034
		苯系物	气袋完好 无漏气	0.791	0.920	0.952	--	0.888	0.069
		臭气浓度	气袋完好 无漏气	478 (无量纲)	478 (无量纲)	416 (无量纲)	--	--	--
		非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	3.97	3.43	3.15	3.08	3.41	0.27
		颗粒物	采样头 密封完好	--	--	--	--	<1.0	0.039
		颗粒物全程序空白	无污染 无破损	--	--	--	--	0.06	--

注：“<XX”表示检测结果低于该方法检出限，“XX”表示该方法检出限的数值；排放速率由检出限一半进行计算。

以下空白后续部分见下页

七、检测点位示意图



报告编制: 李博

审核: 刘国振

批准: 刘国振

报告日期: 2016年 01月 26日

