



240212050067

CHJC-BG-002

第1页 共7页

检测报告

报告编号 BG260327-WRY-Q-001

委托单位 天津市万达轮胎集团有限公司

委托单位联系方式 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路

检测内容 废气检测

天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期：2026 年 03 月 27 日-03 月 28 日

分析日期：2026 年 03 月 28 日-03 月 29 日

二、委托检测内容：见下表

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 进出口	非甲烷总烃	4 次/周期
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 进出口		
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 进出口		
	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 进出口		

三、检测方法依据

《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017

四、主要检测采样仪器名称及型号

YQ3000-C 全自动烟尘（气）测试仪 编号：114、227

YQ3000-D 大流量烟尘（气）测试仪 编号：276

G5 气相色谱仪 编号：002

五、废气排放设备

序号	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化措施	排气筒高度（m）
1	轧胶	炼胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12	喷淋塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*
2	轧胶	炼胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11		
3	轧胶	炼胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20		
4	轧胶	炼胶	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21		

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

六、检测结果

6.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12

6.1.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	生产工况
	34	1.5	26815	
入口 2 废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	炼胶工艺正常运行
	26	1.6	5564	
出废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	
	25	1.3	32322	

6.1.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 废气中污染物检测结果 (表 1-表 3)

表 1

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2026.03.27	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	8.84	10.3	10.5	9.69	9.83	0.26

表 2

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2026.03.27	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 进口 2	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	21.7	19.1	19.0	19.9	19.9	0.11

表 3

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2026.03.27	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.46	2.19	2.03	1.96	2.16	0.070	81.1

6.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11

6.2.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 参数检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况 炼胶工艺 正常运行
	22	1.5	16927	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	
	30	1.3	20591	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	
	15	1.4	41525	

以下空白后续部分见下页

6.2.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 废气中污染物检测结果 (表 4-表 6)

表 4

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2026.03.27	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	18.2	16.2	17.2	17.3	17.2	0.29

表 5

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2026.03.27	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 进口 2	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	28.1	21.5	18.4	18.3	21.6	0.44

表 6

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2026.03.27	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	3.43	2.33	2.82	2.66	2.81	0.12	83.6

6.3 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20

6.3.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况 炼胶工艺 正常运行
	25	1.8	37754	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	
	28	1.8	59318	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	
	21	2.2	105830	

以下空白后续部分见下页

6.3.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 废气中污染物检测结果 (表 7-表 9)

表 7

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2026.03.28	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	15.4	14.7	13.2	12.7	14.0	0.33

表 8

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2026.03.28	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 进口 2	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	11.3	11.8	13.4	10.6	11.8	0.43

表 9

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2026.03.28	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.41	1.88	1.85	1.83	1.99	0.21	82.9

6.4 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21

6.4.1 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况 炼胶工艺 正常运行
	29	1.8	33224	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	
	29	1.7	41242	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	
	20	2.0	84257	

以下空白后续部分见下页

6.4.2 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 废气中污染物检测结果 (表 10-表 12)

表 10

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2026.03.28	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	9.16	10.3	9.17	10.7	9.83	0.33

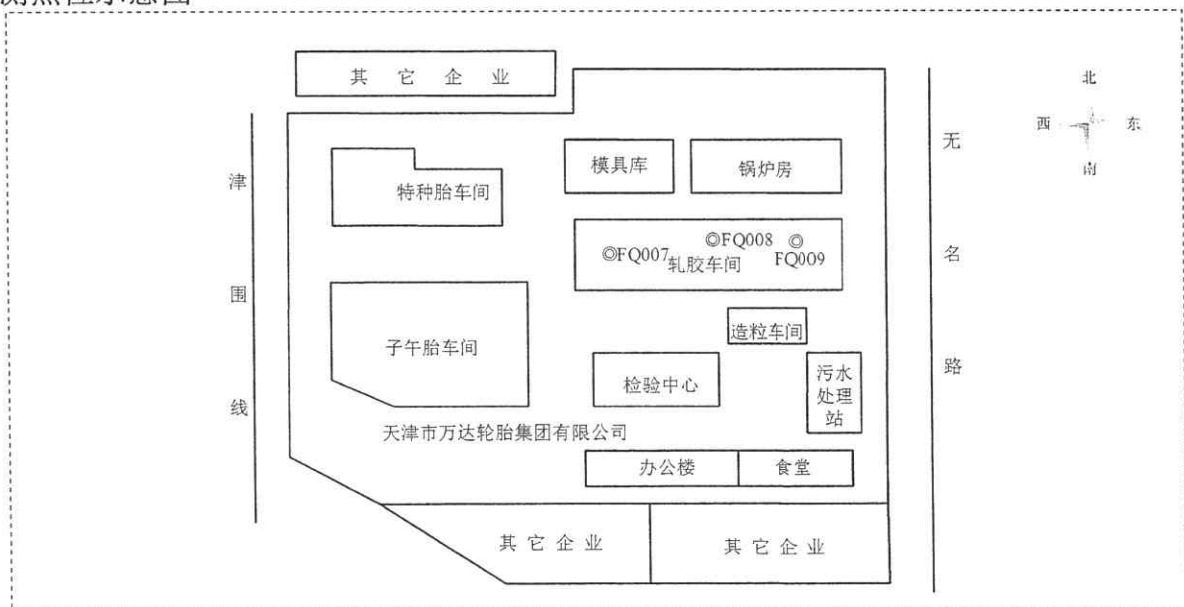
表 11

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2026.03.28	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 进口 2	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	9.20	9.80	9.13	10.8	9.73	0.40

表 12

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1 (mg/m ³)	实测浓度 2 (mg/m ³)	实测浓度 3 (mg/m ³)	实测浓度 4 (mg/m ³)	小时平均值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2026.03.28	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 出口	非甲烷总烃	气袋完好 无漏气	1.46	1.37	1.53	1.26	1.40	0.12	83.6

七、检测点位示意图



报告编制: 张雪

审核: 张雪

批准: 张雪

报告日期: 2026年04月02日