



240212050067

CHJC-BG-002

第1页 共7页

检 测 报 告

报告编号 BG251229-WRY-Q-003

委 托 单 位 _____ 天津市万达轮胎集团有限公司

委托单位联系方式 _____ 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路

检 测 内 容 _____ 废气检测

天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期：2025 年 12 月 29 日-12 月 30 日

分析日期：2025 年 12 月 30 日

二、委托检测内容：见下表

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 进出口	非甲烷总烃	4 次/周期
	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 进出口		
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 进出口		
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 进出口		

三、检测方法依据

《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017

四、主要检测采样仪器名称及型号

YQ3000-C 全自动烟尘（气）测试仪 编号：114、143

YQ3000-D 大流量烟尘（气）测试仪 编号：276、333

G5 气相色谱仪 编号：002

五、废气排放设备

序号	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化措施	排气筒高度（m）
1	轧胶	炼胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20	喷淋塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*
2	轧胶	胶冷、炼胶	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21		
3	轧胶	炼胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12		
4	轧胶	炼胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11		

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

六、检测结果

6.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20

6.1.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 参数检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	炼胶工艺 正常运行
	19	1.7	40040	
入口 2 废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	
	14	1.7	56465	
出废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	
	18	1.7	103586	

6.1.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 废气中污染物检测结果（表 1-表 3）

表 1

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度1 (mg/m³)	实测浓度2 (mg/m³)	实测浓度3 (mg/m³)	实测浓度4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2025.12.29	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	5.89	6.08	5.83	6.51	6.08	0.24

表 2

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度1 (mg/m³)	实测浓度2 (mg/m³)	实测浓度3 (mg/m³)	实测浓度4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2025.12.29	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 进口 2	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.01	2.14	2.03	2.14	2.08	0.12

表 3

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度1 (mg/m³)	实测浓度2 (mg/m³)	实测浓度3 (mg/m³)	实测浓度4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2025.12.29	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	0.62	0.47	0.53	0.45	0.52	0.054	85.0

6.2 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21

6.2.1 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 参数检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况 胶冷、炼胶工艺 正常运行
	12	1.6	23636	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	15.7	1.62	18248	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	9	1.6	49933	

以下空白后续部分见下页

6.2.2 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 废气中污染物检测结果（表 4-表 6）

表 4

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度1 (mg/m³)	实测浓度2 (mg/m³)	实测浓度3 (mg/m³)	实测浓度4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2025.12.29	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.25	3.64	3.20	3.26	3.09	0.073

表 5

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度1 (mg/m³)	实测浓度2 (mg/m³)	实测浓度3 (mg/m³)	实测浓度4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2025.12.29	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 进口 2	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.02	1.72	2.06	1.62	1.86	0.034

表 6

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度1 (mg/m³)	实测浓度2 (mg/m³)	实测浓度3 (mg/m³)	实测浓度4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2025.12.29	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒 P21 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	0.24	0.54	0.54	0.54	0.46	0.023	78.5

6.3 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12

6.3.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 参数检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况 炼胶工艺 正常运行
	11	1.6	17897	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	4	1.7	2052	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	12	1.7	21896	

以下空白后续部分见下页

6.3.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 废气中污染物检测结果（表 7-表 9）

表 7

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度1 (mg/m³)	实测浓度2 (mg/m³)	实测浓度3 (mg/m³)	实测浓度4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2025.12.30	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	8.42	5.74	6.77	6.98	6.97	0.12

表 8

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度1 (mg/m³)	实测浓度2 (mg/m³)	实测浓度3 (mg/m³)	实测浓度4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2025.12.30	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 进口 2	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	5.25	8.35	7.47	7.29	7.09	0.015

表 9

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度1 (mg/m³)	实测浓度2 (mg/m³)	实测浓度3 (mg/m³)	实测浓度4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2025.12.30	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	0.10	0.60	0.97	0.73	0.60	0.013	90.4

6.4 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11

6.4.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 参数检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	炼胶工艺 正常运行
	12	1.7	17390	
入口 2 废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	9	1.6	12044	
出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	
	11	1.7	32080	

以下空白后续部分见下页

6.4.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 废气中污染物检测结果 (表 10-表 12)

表 10

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度1 (mg/m³)	实测浓度2 (mg/m³)	实测浓度3 (mg/m³)	实测浓度4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2025.12.30	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	5.32	7.80	6.81	5.93	6.46	0.11

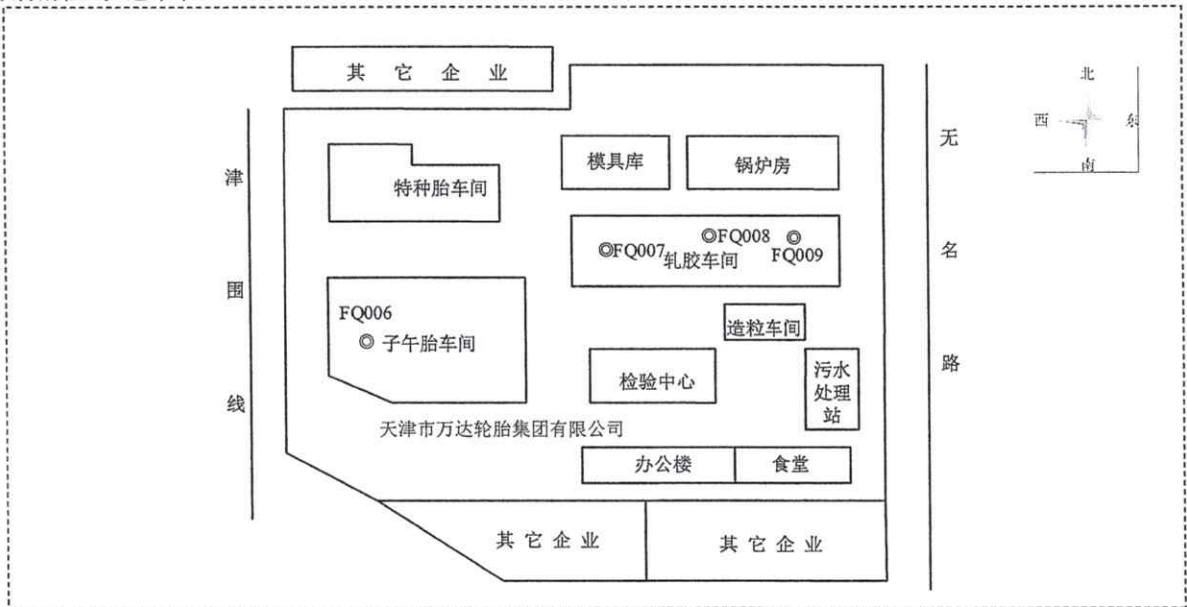
表 11

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度1 (mg/m³)	实测浓度2 (mg/m³)	实测浓度3 (mg/m³)	实测浓度4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2025.12.30	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 进口 2	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.29	1.84	0.95	1.12	1.55	0.019

表 12

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度1 (mg/m³)	实测浓度2 (mg/m³)	实测浓度3 (mg/m³)	实测浓度4 (mg/m³)	小时平均值 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 (%)
2025.12.30	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 出口	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	0.52	0.71	0.66	0.31	0.55	0.018	86.0

七、检测点位示意图



报告编制: 张
批准: 张

审核: 张国振
报告日期: 2026 年 01 月 08 日