



检 测 报 告

报告编号 BG231025-WRY-Q-004

委 托 单 位 天津市万达轮胎集团有限公司

委托单位联系方式 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路

检 测 内 容 废气检测



天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期: 2023 年 10 月 25 日、10 月 25 日**

分析日期: 2023 年 10 月 25 日-10 月 27 日、2023 年 10 月 25 日-11 月 01 日**

二、委托检测内容: 见下表

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	TRVOC** 臭气浓度 非甲烷总烃	1 周期/1 次
	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	TRVOC** 颗粒物	
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	臭气浓度 非甲烷总烃	

三、检测方法依据

《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》 HJ 1262-2022

《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017

《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》 HJ 38-2017

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 附录 H DB 12/524-2020

《固定污染源废气 甲硫醇等 8 种含硫有机化合物的测定 气袋采样-预浓缩/气相色谱-质谱法》 HJ 1078-2019**

四、主要检测使用仪器

YQ3000-C 全自动烟尘(气)测试仪	编号: 088
7890A/5975C 气相色谱-质谱联用仪	编号: 155
电子天平 AUW220D	编号: 289
RG-AWS9 恒温恒湿称重系统	编号: 173
WHL-65B WHL-系列干燥箱	编号: 165
G5 气相色谱仪	编号: 002
气相色谱质谱联用仪(GCMS) 7890B-5977B	编号: TTE20182356**

五、废气排放设备

序号	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化器名称	排气筒高度(m)
1	轧胶车间	轧胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	光氧催化/生物洗涤塔+洗涤塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*
2		炼胶、胶冷	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	布袋除尘器+光氧催化+生物洗涤塔/光氧催化	
3		炼胶、轧胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	布袋除尘器+光氧催化+生物洗涤塔+洗涤塔+活性炭吸附脱附催化燃烧/光氧催化	

注: 加“*”信息及数据由厂家提供。

六、检测结果

6.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒

6.1.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	34	2.7	130374	轧胶工艺 正常运行

6.1.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2023.10.25	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	正己烷	气袋完好无漏气	0.026	3.4×10^{-3}
		正庚烷	气袋完好无漏气	$<4 \times 10^{-3}$	2.6×10^{-4}
		甲基异丁基酮	气袋完好无漏气	$<5 \times 10^{-3}$	3.3×10^{-4}
		甲基环己烷	气袋完好无漏气	$<5 \times 10^{-3}$	3.3×10^{-4}
		3-甲基己烷	气袋完好无漏气	$<5 \times 10^{-3}$	3.3×10^{-4}
		2-甲基己烷	气袋完好无漏气	0.170	0.022
		甲苯	气袋完好无漏气	5×10^{-3}	6.5×10^{-4}
		对间二甲苯	气袋完好无漏气	<0.01	6.5×10^{-4}
		邻二甲苯	气袋完好无漏气	$<4 \times 10^{-3}$	2.6×10^{-4}
		苯	气袋完好无漏气	$<4 \times 10^{-3}$	2.6×10^{-4}
		乙苯	气袋完好无漏气	$<7 \times 10^{-3}$	4.6×10^{-4}
		1,2,3-三甲苯	气袋完好无漏气	$<7 \times 10^{-3}$	4.6×10^{-4}
		1,2,4-三甲苯	气袋完好无漏气	$<8 \times 10^{-3}$	5.2×10^{-4}
		1,3,5-三甲苯	气袋完好无漏气	$<7 \times 10^{-3}$	4.6×10^{-4}
		苯乙烯	气袋完好无漏气	$<4 \times 10^{-3}$	2.6×10^{-3}
		正十一烷	气袋完好无漏气	$<4 \times 10^{-3}$	2.6×10^{-4}
		正癸烷	气袋完好无漏气	$<4 \times 10^{-3}$	2.6×10^{-4}
		正壬烷	气袋完好无漏气	$<4 \times 10^{-3}$	2.6×10^{-4}
		正十二烷	气袋完好无漏气	$<4 \times 10^{-3}$	2.6×10^{-4}
		二硫化碳	气袋完好无漏气	0.017	2.2×10^{-3}
1,2-二氯乙烷	气袋完好无漏气	0.010	1.3×10^{-3}		
三氯甲烷	气袋完好无漏气	0.125	0.016		
甲硫醇**	--	$<0.01^{**}$	--		

续上表

2023.10.25	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	甲硫醚**	--	<0.01**	--
		TRVOC**	气袋完好无漏气	3.60**	0.47**
		臭气浓度	气袋完好无漏气	478 (无量纲)	--
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.06	0.14

注: 1.“<XX”表示检测结果低于该方法检出限,“XX”表示该方法检出限的数值;排放速率由检出限一半进行计算;污染物实测排放浓度低于检出限时,以检出限的一半计算小时平均排放浓度。

2.TRVOC**中甲硫醇和甲硫醚本公司不具备此项参数检测能力,其信息及数据引自天津华测检测认证有限公司(资质证书编号:180220340022)报告,报告号为A2230360297137C。

6.2 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒

6.2.1 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	33	2.5	65482	炼胶、胶冷工艺正常运行

6.2.2 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2023.10.25	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	正己烷	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.3×10 ⁻⁴
		正庚烷	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.3×10 ⁻⁴
		甲基异丁基酮	气袋完好无漏气	<5×10 ⁻³	1.6×10 ⁻⁴
		甲基环己烷	气袋完好无漏气	<5×10 ⁻³	1.6×10 ⁻⁴
		3-甲基己烷	气袋完好无漏气	0.011	7.2×10 ⁻⁴
		2-甲基己烷	气袋完好无漏气	0.147	9.6×10 ⁻³
		甲苯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.3×10 ⁻⁴
		对间二甲苯	气袋完好无漏气	<0.01	3.3×10 ⁻⁴
		邻二甲苯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.3×10 ⁻⁴
		苯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.3×10 ⁻⁴
		乙苯	气袋完好无漏气	<7×10 ⁻³	2.3×10 ⁻⁴
		1,2,3-三甲苯	气袋完好无漏气	<7×10 ⁻³	2.3×10 ⁻⁴
		1,2,4-三甲苯	气袋完好无漏气	<8×10 ⁻³	2.6×10 ⁻⁴
		1,3,5-三甲苯	气袋完好无漏气	<7×10 ⁻³	2.3×10 ⁻⁴
苯乙烯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.3×10 ⁻⁴		

续上表

2023.10.25	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	正十一烷	气袋完好无漏气	$<4 \times 10^{-3}$	1.3×10^{-4}
		正癸烷	气袋完好无漏气	$<4 \times 10^{-3}$	1.3×10^{-4}
		正壬烷	气袋完好无漏气	$<4 \times 10^{-3}$	1.3×10^{-4}
		正十二烷	气袋完好无漏气	$<4 \times 10^{-3}$	1.3×10^{-4}
		二硫化碳	气袋完好无漏气	0.015	9.8×10^{-4}
		1,2-二氯乙烷	气袋完好无漏气	$<8 \times 10^{-3}$	2.6×10^{-4}
		三氯甲烷	气袋完好无漏气	0.071	4.6×10^{-3}
		甲硫醇**	--	$<0.01^{**}$	--
		甲硫醚**	--	$<0.01^{**}$	--
		TRVOC*	气袋完好无漏气	1.49**	0.098**
		颗粒物	采样头密封完好 无污染无破损	<1.0	0.033
		颗粒物 全程序空白		0.08	--
		臭气浓度	气袋完好无漏气	549 (无量纲)	--
非甲烷总烃	气袋完好无漏气	0.95	0.062		

注: 1.“<XX”表示检测结果低于该方法检出限,“XX”表示该方法检出限的数值;排放速率由检出限一半进行计算;污染物实测排放浓度低于检出限时,以检出限的一半计算小时平均排放浓度。

2.TRVOC**中甲硫醇和甲硫醚本公司不具备此项参数检测能力,其信息及数据引自天津华测检测认证有限公司(资质证书编号:180220340022)报告,报告号为A2230360297137C。

6.3 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒

6.3.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒排气参数检测结果

废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	32	2.8	65427	炼胶、轧胶工艺 正常运行

6.3.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态 描述	检测结果 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2023.10.25	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	正己烷	气袋完好无漏气	$<4 \times 10^{-3}$	1.3×10^{-4}
		正庚烷	气袋完好无漏气	$<4 \times 10^{-3}$	1.3×10^{-4}
		甲基异丁基酮	气袋完好无漏气	$<5 \times 10^{-3}$	1.6×10^{-4}
		甲基环己烷	气袋完好无漏气	$<5 \times 10^{-3}$	1.6×10^{-4}
		3-甲基己烷	气袋完好无漏气	$<5 \times 10^{-3}$	1.6×10^{-4}
		2-甲基己烷	气袋完好无漏气	0.166	0.011
		甲苯	气袋完好无漏气	8×10^{-3}	5.2×10^{-4}

续上表

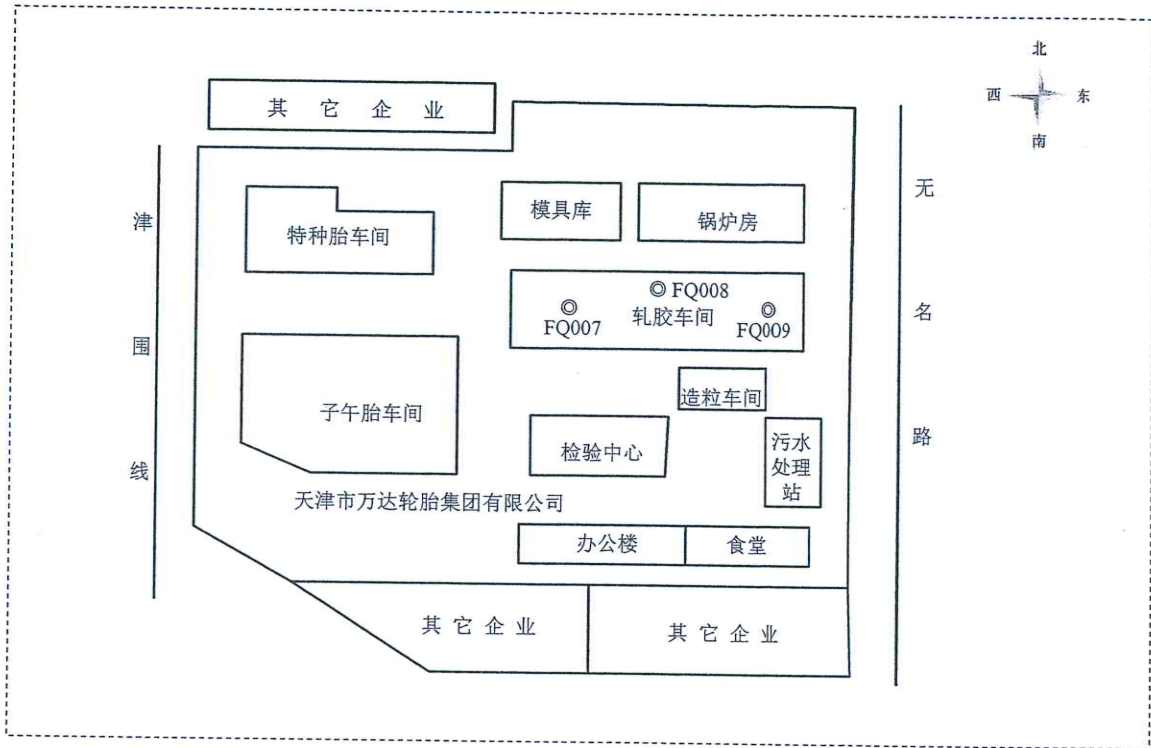
2023.10.25	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	对间二甲苯	气袋完好无漏气	<0.01	3.3×10 ⁻⁴
		邻二甲苯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.3×10 ⁻⁴
		苯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.3×10 ⁻⁴
		乙苯	气袋完好无漏气	<7×10 ⁻³	2.3×10 ⁻⁴
		1,2,3-三甲苯	气袋完好无漏气	<7×10 ⁻³	2.3×10 ⁻⁴
		1,2,4-三甲苯	气袋完好无漏气	<8×10 ⁻³	2.6×10 ⁻⁴
		1,3,5-三甲苯	气袋完好无漏气	<7×10 ⁻³	2.3×10 ⁻⁴
		苯乙烯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.3×10 ⁻⁴
		正十一烷	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.3×10 ⁻⁴
		正癸烷	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.3×10 ⁻⁴
		正壬烷	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.3×10 ⁻⁴
		正十二烷	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.3×10 ⁻⁴
		二硫化碳	气袋完好无漏气	0.025	1.6×10 ⁻³
		1,2-二氯乙烷	气袋完好无漏气	0.023	1.5×10 ⁻³
		三氯甲烷	气袋完好无漏气	0.123	8.0×10 ⁻³
		甲硫醇**	--	<0.01**	--
		甲硫醚**	--	<0.01**	--
		TRVOC**	气袋完好无漏气	1.13**	0.074**
		颗粒物	采样头密封完好 无污染无破损	<1.0	0.033
		臭气浓度	气袋完好无漏气	630 (无量纲)	--
非甲烷总烃	气袋完好无漏气	1.80	0.12		

注：1.“<XX”表示检测结果低于该方法检出限，“XX”表示该方法检出限的数值；排放速率由检出限一半进行计算；污染物实测排放浓度低于检出限时，以检出限的一半计算小时平均排放浓度。

2.TRVOC**中甲硫醇和甲硫醚本公司不具备此项参数检测能力,其信息及数据引自天津华测检测认证有限公司(资质证书编号：180220340022)报告，报告号为 A2230360297137C。

以下空白后续部分见下页

七、检测点位示意图



报告编制: 李博

审核: 张国栋

批准: 李博

报告日期: 2023年11月02日

