



检 测 报 告

报告编号 BG220426-WRY-Q-003

委 托 单 位 天津市万达轮胎集团有限公司

委托单位联系方式 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路

检 测 内 容 废气检测



天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期：2022 年 04 月 26 日-04 月 27 日

分析日期：2022 年 04 月 26 日、04 月 28 日-04 月 29 日、04 月 26 日-05 月 07 日**

二、委托检测地点、频次及内容：见下表

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	TRVOC**、非甲烷 总烃、臭气浓度	1 周期/1 次
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	颗粒物、TRVOC**、非 甲烷总烃、臭气浓度	
	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒		

三、检测方法依据

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB 12/524-2020 附录 H

《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》GB/T 14675-1993

《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017

《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017

《固定污染源废气 甲硫醇等 8 种含硫有机化合物的测定 气袋采样-预浓缩/气相色谱-质谱法》HJ1078-2019**

四、主要检测使用仪器

YQ3000-C 全自动烟尘（气）测试仪	编号：089
7890A/5975C 气相色谱-质谱联用仪	编号：155
电子天平 AUW220D	编号：289
RG-AWS9 恒温恒湿称重系统	编号：173
WHL-65B WHL-系列干燥箱	编号：165
G5 气相色谱仪	编号：002
7890B-5977B 气相色谱质谱联用仪（GCMS）	编号：TTE20182356**

五、废气净化设备

序号	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化措施	排气筒高度 (m)
1	轧胶车间	炼胶、胶冷	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	布袋除尘器+光氧催化+生物洗涤塔/光氧催化	30*
2		轧胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	光氧催化/生物洗涤塔+洗涤塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	
3		炼胶、轧胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	布袋除尘器+光氧催化+生物洗涤塔+洗涤塔+活性炭吸附脱附催化燃烧/光氧催化	

注：加**信息 & 数据由厂家提供。

六、检测结果

6.1 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒

6.1.1 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒排气参数检测结果

出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	28	2.7	73357	炼胶、胶冷工艺 正常运行

6.1.2 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2022 04.26	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	TRVOC**	气袋完好无漏气	7.81**	0.57**
		正己烷	气袋完好无漏气	0.604	0.044
		正庚烷	气袋完好无漏气	0.753	0.055
		甲基异丁基 酮	气袋完好无漏气	0.056	4.1×10 ⁻³
		甲基环己烷	气袋完好无漏气	0.218	0.016
		3-甲基己烷	气袋完好无漏气	<5×10 ⁻³	1.8×10 ⁻⁴
		2-甲基己烷	气袋完好无漏气	0.176	0.013
		甲苯	气袋完好无漏气	0.251	0.018
		对间二甲苯	气袋完好无漏气	0.041	3.0×10 ⁻³
		邻二甲苯	气袋完好无漏气	0.024	1.8×10 ⁻³
		苯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.5×10 ⁻³
		乙苯	气袋完好无漏气	0.030	2.2×10 ⁻³
		1,2,3-三甲苯	气袋完好无漏气	<7×10 ⁻³	2.6×10 ⁻⁴
		1,2,4-三甲苯	气袋完好无漏气	<8×10 ⁻³	2.9×10 ⁻⁴
1,3,5-三甲苯	气袋完好无漏气	<7×10 ⁻³	2.6×10 ⁻⁴		

接上表

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2022 04.26	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	苯乙烯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.5×10 ⁻⁴
		正十一烷	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.5×10 ⁻⁴
		正癸烷	气袋完好无漏气	0.075	5.5×10 ⁻³
		正壬烷	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.5×10 ⁻⁴
		正十二烷	气袋完好无漏气	0.039	2.9×10 ⁻³
		二硫化碳	气袋完好无漏气	1.38	0.10
		1,2-二氯乙烷	气袋完好无漏气	0.014	1.0×10 ⁻³
		三氯甲烷	气袋完好无漏气	1.69	0.12
		甲硫醇**	气袋完好无漏气	<0.01**	/**
		甲硫醚**	气袋完好无漏气	<0.01**	/**

注: 1. TRVOC**中甲硫醇和甲硫醚本公司不具备此项参数检测能力, 其信息及数据引自信息及数据引自天津华测检测认证有限公司 (资质证书编号: 180220340022) 报告, 报告号为 A2220000117111C。

2. “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算; 污染物实测排放浓度低于检出限时, 以检出限的一半计算小时平均排放浓度。

6.1.3 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒排气参数检测结果

出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	23	2.2	53890	炼胶、胶冷工艺 正常运行

6.1.4 轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2022.04.27	轧胶车间轧胶 140 生产线 FQ007 排气筒	颗粒物	采样头密封完好 无污染无破损	<1.0	0.027
		颗粒物全程序空白		0.10	--
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	3.07	0.17
		臭气浓度	气袋完好无漏气	416 (无量纲)	--

注: “<XX”表示检测结果低于该方法检出限, “XX”表示该方法检出限的数值; 排放速率由检出限一半进行计算。

6.2 轧胶车间大链生产线 FQ008 排气筒

6.2.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒排气参数检测结果

出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m³/h)	生产工况
	32	2.4	87425	轧胶工艺 正常运行

6.2.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
2022 04.26	轧胶车间轧胶 大链生产线 FQ008 排气筒	TRVOC**	气袋完好无漏气	6.20**	0.54**
		正己烷	气袋完好无漏气	0.446	0.039
		正庚烷	气袋完好无漏气	0.202	0.018
		甲基异丁基 酮	气袋完好无漏气	0.012	1.0×10 ⁻³
		甲基环己烷	气袋完好无漏气	0.029	2.5×10 ⁻³
		3-甲基己烷	气袋完好无漏气	<5×10 ⁻³	2.2×10 ⁻⁴
		2-甲基己烷	气袋完好无漏气	<5×10 ⁻³	2.2×10 ⁻⁴
		甲苯	气袋完好无漏气	0.160	0.014
		对间二甲苯	气袋完好无漏气	<0.01	4.4×10 ⁻⁴
		邻二甲苯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.7×10 ⁻⁴
		苯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.7×10 ⁻⁴
		乙苯	气袋完好无漏气	<7×10 ⁻³	3.1×10 ⁻⁴
		1,2,3-三甲苯	气袋完好无漏气	<7×10 ⁻³	3.1×10 ⁻⁴
		1,2,4-三甲苯	气袋完好无漏气	<8×10 ⁻³	3.5×10 ⁻⁴
		1,3,5-三甲苯	气袋完好无漏气	<7×10 ⁻³	3.1×10 ⁻⁴
苯乙烯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.7×10 ⁻⁴		

接上表

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2022 04.26	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒	正十一烷	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.7×10 ⁻⁴
		正癸烷	气袋完好无漏气	0.022	1.9×10 ⁻³
		正壬烷	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.7×10 ⁻⁴
		正十二烷	气袋完好无漏气	0.036	3.1×10 ⁻³
		二硫化碳	气袋完好无漏气	1.44	0.13
		1,2-二氯乙烯	气袋完好无漏气	0.024	2.1×10 ⁻³
		三氯甲烷	气袋完好无漏气	1.79	0.16
		甲硫醇**	气袋完好无漏气	<0.01**	/**
		甲硫醚**	气袋完好无漏气	<0.01**	/**

注：1. TRVOC**中甲硫醇和甲硫醚本公司不具备此项参数检测能力，其信息及数据引自信息及数据引自天津华测检测认证有限公司（资质证书编号：180220340022）报告，报告号为 A2220000117111C。

2.“<XX”表示检测结果低于该方法检出限，“XX”表示该方法检出限的数值；排放速率由检出限一半进行计算；污染物实测排放浓度低于检出限时，以检出限的一半计算小时平均排放浓度。

6.2.3 轧胶车间大链生产线 FQ008 排气筒排气参数检测结果

出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	26	2.5	94611	轧胶工艺正常运行

6.2.4 轧胶车间大链生产线 FQ008 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2022.04.27	轧胶车间大链生产线 FQ008 排气筒	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.00	0.19
		臭气浓度	气袋完好无漏气	416 (无量纲)	--

6.3 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒

6.3.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒排气参数检测结果

出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	24	2.3	93098	炼胶、轧胶工艺 正常运行

6.3.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2022 04.26	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	TRVOC**	气袋完好无漏气	8.88**	0.83**
		正己烷	气袋完好无漏气	0.668	0.062
		正庚烷	气袋完好无漏气	1.77	0.16
		甲基异丁基酮	气袋完好无漏气	0.041	3.8×10 ⁻³
		甲基环己烷	气袋完好无漏气	0.692	0.064
		3-甲基己烷	气袋完好无漏气	<5×10 ⁻³	2.3×10 ⁻⁴
		2-甲基己烷	气袋完好无漏气	0.438	0.041
		甲苯	气袋完好无漏气	0.165	0.015
		对间二甲苯	气袋完好无漏气	<0.01	4.7×10 ⁻⁴
		邻二甲苯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.9×10 ⁻⁴
		苯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.9×10 ⁻⁴
		乙苯	气袋完好无漏气	<7×10 ⁻³	3.3×10 ⁻⁴
		1,2,3-三甲苯	气袋完好无漏气	<7×10 ⁻³	3.3×10 ⁻⁴
		1,2,4-三甲苯	气袋完好无漏气	<8×10 ⁻³	3.7×10 ⁻⁴
		1,3,5-三甲苯	气袋完好无漏气	<7×10 ⁻³	3.3×10 ⁻⁴
苯乙烯	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.9×10 ⁻⁴		

接上表

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	检测结果 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2022 04.26	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	正十一烷	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.9×10 ⁻⁴
		正癸烷	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.9×10 ⁻⁴
		正壬烷	气袋完好无漏气	<4×10 ⁻³	1.9×10 ⁻⁴
		正十二烷	气袋完好无漏气	0.013	1.2×10 ⁻³
		二硫化碳	气袋完好无漏气	1.18	0.11
		1,2-二氯乙烷	气袋完好无漏气	0.011	1.0×10 ⁻³
		三氯甲烷	气袋完好无漏气	1.50	0.14
		甲硫醇**	气袋完好无漏气	<0.01**	/**
		甲硫醚**	气袋完好无漏气	<0.01**	/**

注：1. TRVOC**中甲硫醇和甲硫醚本公司不具备此项参数检测能力，其信息及数据引自信息及数据引自天津华测检测认证有限公司（资质证书编号：180220340022）报告，报告号为 A2220000117111C。

2.“<XX”表示检测结果低于该方法检出限，“XX”表示该方法检出限的数值；排放速率由检出限一半进行计算；污染物实测排放浓度低于检出限时，以检出限的一半计算小时平均排放浓度。

6.2.3 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒排气参数检测结果

出口废气排放参数	废气温度 (°C)	含湿量 (%)	标干排气量 (m ³ /h)	生产工况
	19	2.0	98717	炼胶轧胶工艺 正常运行

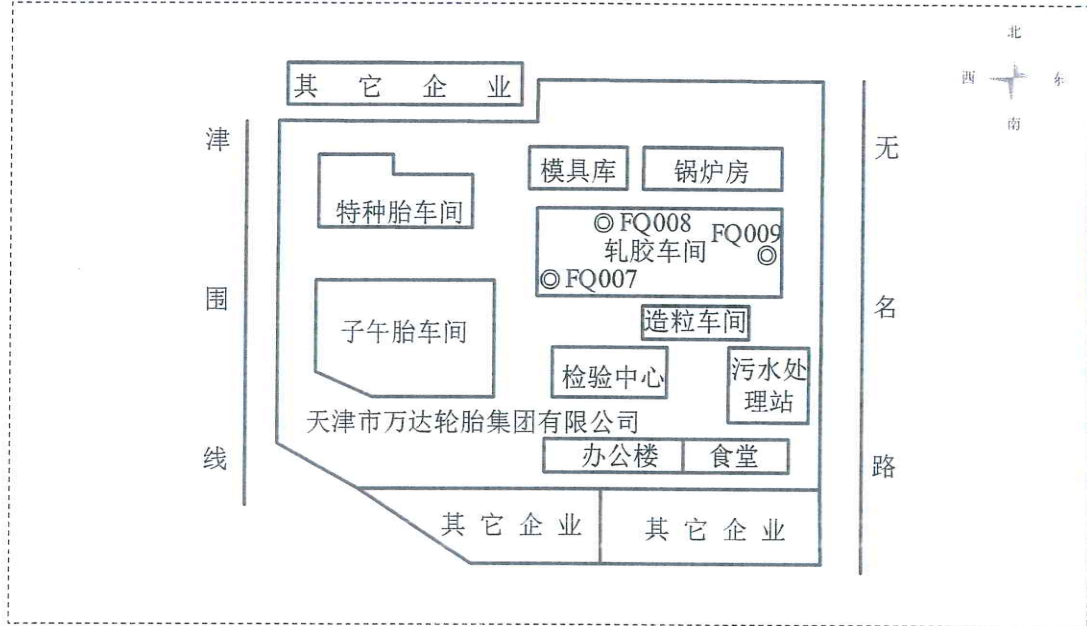
6.2.4 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒废气中污染物检测结果

检测日期	检测地点	检测项目	样品状态描述	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2022.04.27	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒	颗粒物	采样头密封完好 无污染无破损	<1.0	0.049
		非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.47	0.24
		臭气浓度	气袋完好无漏气	309 (无量纲)	--

注：“<XX”表示检测结果低于该方法检出限，“XX”表示该方法检出限的数值；排放速率由检出限一半进行计算。

七、检测点位示意图

2022 年 04 月 26 日-04 月 27 日检测点位示意图



报告编制: 赵莹

审核: 孙国振

批准: 孙国振

报告日期: 2022年 05月 12日

