



180212050073

CHJC-BG-002

检测 报 告

报告编号 BG180928-08

委 托 单 位 天津市万达轮胎集团有限公司

委 托 单 位 地 址 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路

检 测 内 容 有组织污染物排放检测

天津昶海环境监测服务有限公司



一、采样日期: 2018 年 09 月 28 日

分析日期: 2018 年 09 月 28 日-2018 年 10 月 01 日

二、委托采样内容: 天津市万达轮胎集团有限公司委托对轧胶车间 P₂、P₃ 排气筒出口中的 VOCs、非甲烷总烃、硫化氢、颗粒物和臭气浓度各进行一次采样和检测; 对轧胶车间 P₅ 排气筒出口中的 VOCs、非甲烷总烃和臭气浓度各进行一次采样和检测。

三、采样方法依据

GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法
HJ/T 397-2007 固定源废气监测技术规范
HJ 732-2014 固定污染源废气挥发性有机物的采样 气袋法
HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法
GB 14554-93 恶臭污染物排放标准
DB 12/-059-95 恶臭污染物排放标准
HJ 905-2017 恶臭污染环境监测技术规范

四、分析方法依据

HJ 734-2014 固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法
HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法
GB/T 14675-93 空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法
HJ 38-2017 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法
空气和废气监测分析方法(第四版)国家环保总局(2003 年) 第五篇、第四章、十、
(三) 亚甲基蓝分光光度法 硫化氢的测定

五、采样仪器名称及型号

YQ3000-C 全自动烟尘(气)测试仪 编号:114、115
2020 空气采样器 编号:012
MH3001 型全自动烟气采样器 编号:123
真空箱、聚四氟乙烯气袋、采样泵

六、分析仪器名称及型号

7890B/5975C 气相色谱-质谱联用仪 编号:066
可见分光光度计 722G 编号:025

环境
检测

| | |
|------------------|--------|
| AUW220D 分析天平 | 编号:062 |
| RG-AWS9 恒温恒湿称重系统 | 编号:173 |
| WHL-65B 电热恒温干燥箱 | 编号:165 |
| G5 气相色谱仪 | 编号:002 |

七、检测结果

1、轧胶车间 P₂ 排气筒

1.1、轧胶车间 P₂ 排气筒排气参数检测结果

| 生产车间名称 | 生产工艺单元名称 | 排放废气设备 | 净化器名称 | 排气筒高度 (m) |
|--------|-----------|-----------------------------|---------------------------|--------------|
| 轧胶车间 | 炼胶工艺 | 轧胶车间炼胶工艺 P ₂ 排气筒 | 布袋+光催化氧化+生物洗涤塔 | 28 |
| 废气排放参数 | 排放温度 (°C) | 含湿量 (%) | 标干排气量 (m ³ /h) | 生产工况 |
| | 22 | 3.2 | 25681 | 厂内设备 正常运行 |

1.2、轧胶车间 P₂ 排气筒检测结果

| 检测日期 | 检测地点 | 检测项目 | 样品状态描述 | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) |
|------------|-----------------------------|---------|-------------|---------------------------|----------------------|
| 2018.09.28 | 轧胶车间炼胶工艺 P ₂ 排气筒 | 颗粒物 | 采样头密封完好、无污染 | 2.7 | 0.069 |
| | | 颗粒物全程空白 | | 0.16 | / |
| | | VOCs | 气袋完好、无漏气 | 5.76 | 0.15 |
| | | 非甲烷总烃 | | 1.44 | 0.037 |
| | | 硫化氢 | 吸收瓶完好、无破损 | 未 | 1.3×10 ⁻⁴ |
| | | 臭气浓度 | 气袋完好、无漏气 | 234 (无量纲) | / |

注：“未”表示检测结果低于检出限，硫化氢的检出限为 0.01 mg/m³，排放速率由检出限一半计算。

2、轧胶车间 P₃ 排气筒

2.1、轧胶车间 P₃ 排气筒排气参数检测结果

| 生产车间名称 | 生产工艺单元名称 | 排放废气设备 | 净化器名称 | 排气筒高度 (m) |
|--------|-----------|-----------------------------|---------------------------|--------------|
| 轧胶车间 | 炼胶工艺 | 轧胶车间炼胶工艺 P ₃ 排气筒 | 布袋除尘器+光氧催化+生物洗涤塔 | 28 |
| 废气排放参数 | 排放温度 (°C) | 含湿量 (%) | 标干排气量 (m ³ /h) | 生产工况 |
| | 28 | 2.5 | 9822 | 厂内设备 正常运行 |

2.2、轧胶车间 P₃ 排气筒检测结果

| 检测日期 | 检测地点 | 检测项目 | 样品状态描述 | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) |
|------------|-----------------------------|---------|-------------|---------------------------|----------------------|
| 2018.09.28 | 轧胶车间炼胶工艺 P ₃ 排气筒 | 颗粒物 | 采样头密封完好、无污染 | 2.9 | 0.028 |
| | | 颗粒物全程空白 | | 0.12 | / |
| | | VOCs | 气袋完好、无漏气 | 7.17 | 0.070 |
| | | 非甲烷总烃 | | 1.46 | 0.014 |
| | | 硫化氢 | 吸收瓶完好、无破损 | 未 | 4.9×10 ⁻⁵ |
| | | 臭气浓度 | 气袋完好、无漏气 | 174 (无量纲) | / |

注：“未”表示检测结果低于检出限，硫化氢的检出限为 0.01mg/m³，排放速率由检出限一半计算。

3、轧胶车间 P₅ 排气筒3.1、轧胶车间 P₅ 排气筒排气参数检测结果

| 生产车间名称 | 生产工艺单元名称 | 排放废气设备 | 净化器名称 | 排气筒高度 (m) |
|--------|-----------|-----------------------------|---------------------------|-----------|
| 轧胶车间 | 轧胶工艺 | 轧胶车间轧胶工艺 P ₅ 排气筒 | 光催化氧化 | 28 |
| 废气排放参数 | 排放温度 (°C) | 含湿量 (%) | 标干排气量 (m ³ /h) | 生产工况 |
| | 31 | 2.7 | 13784 | 厂内设备正常运行 |

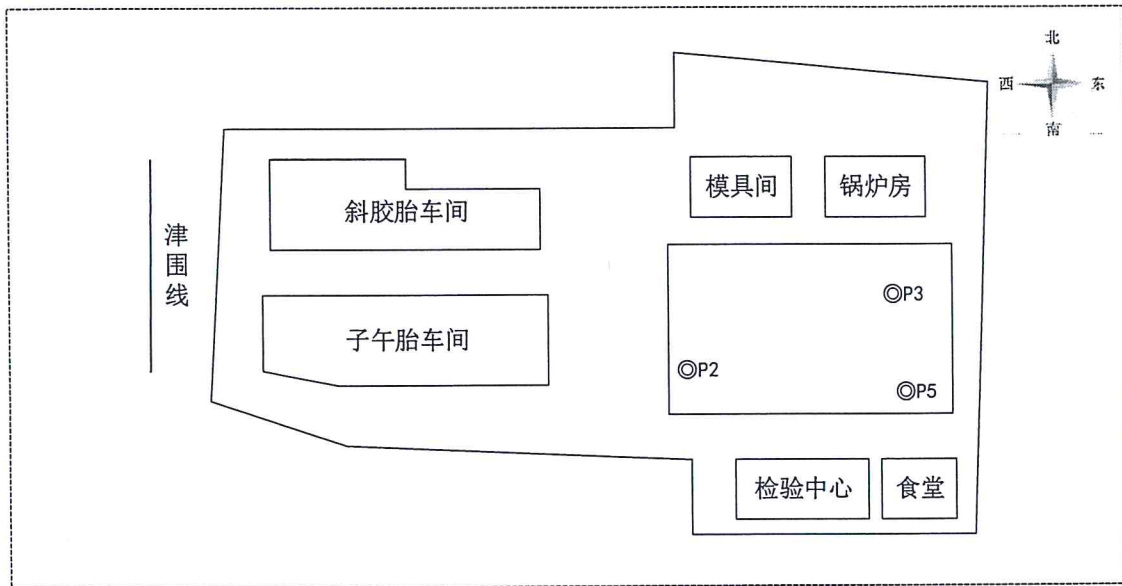
3.2、轧胶车间 P₅ 排气筒检测结果

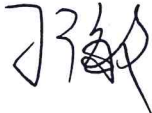
| 检测日期 | 检测地点 | 检测项目 | 样品状态描述 | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) |
|------------|-----------------------------|-------|----------|---------------------------|-------------|
| 2018.09.28 | 轧胶车间轧胶工艺 P ₅ 排气筒 | VOCs | 气袋完好、无漏气 | 6.49 | 0.089 |
| | | 非甲烷总烃 | | 2.38 | 0.033 |
| | | 臭气浓度 | 气袋完好、无漏气 | 309 (无量纲) | / |

以下空白后续部分见下页

八、检测点位示意图

2018 年 09 月 28 日检测点位示意图



报告编制: 

审核: 

批准: 

报告日期: 2018年10月10日

